FOYDALANISH YO‘RIQNOMASI

WRN termoparalari, K turi

30 va 40 sm modellar uchun umumiy foydalanish yo‘riqnomasi



WRN · 30 sm | Kod 551



WRN · 40 sm | Kod 552

Modellar va qo‘llanishi

WRN botiriladigan termoparalari mos nazorat va avtomatika qurilmalari tarkibida haroratni o‘lchash uchun mo‘ljallangan. Rasmlarda o‘lchov qismining uzunligi turlicha bo‘lgan ikki variant ko‘rsatilgan.

Mahsulot kodi	Nomi	Kartadagi uzunligi	Turi
551	WRN, 1300 °C, 30 sm	30 sm	K
552	WRN, 1300 °C, 40 sm	40 sm	K

Muhim: 1300 °C qiymati mahsulot nomida ko‘rsatilgan. Muayyan datchik yig‘masining haqiqiy ruxsat etilgan harorati himoya g‘ilofi, ulanish kallagi, muhit va ishlab chiqaruvchi pasportiga bog‘liq. Yuqori haroratda ishlatishdan oldin pasportni tekshiring.

Tayyorlash va o‘rnatish

1. O‘rnatishdan oldingi tekshiruv

- Tanlangan zond uzunligi o‘lchash joyiga va botirish chuqurligiga mosligini tekshiring.
- Himoya trubkasi, ulanish kallagi va mahkamlash qismlarini ko‘zdan kechiring. Shikastlangan datchikdan foydalanmang.
- Kontroller kirishi K turidagi termopara uchun sozlanganini, o‘lchash diapazoni va sovuq uch kompensatsiyasini tekshiring.

2. Uskunaga o‘rnatish

- Montaj va texnik xizmat faqat malakali mutaxassis tomonidan, uskuna o‘chirilgan va sovigan holatda bajariladi.
- Datchikni mos mahkamlash qismi yordamida zarba bermasdan va ortiqcha kuch ishlatmasdan o‘rnating. Himoya trubkasiga yonlama kuch tushmasin.
- Sezgir uchni kerakli o‘lchash nuqtasiga joylashtiring; harakatlanuvchi qismlarga tegishiga yo‘l qo‘ymang.
- Ulanish kallagi va simlarni ortiqcha qizish, suv hamda agressiv muhit ta’siridan saqlang.

3. Elektr ulanishi

- Termoparani faqat K turiga mos kirishga, qurilma va datchikdagi belgilarga muvofiq qutblanishni saqlagan holda ulang.
- Mos kompensatsion/termopara kabelidan foydalaning va kontroller ishlab chiqaruvchisining tavsiyalariga amal qiling.
- Qutblanishni faqat sim rangiga qarab aniqlamang: rang belgilari standartga qarab farqlanadi.

Qizigan metall qismlar va sanoat uskunalari bilan ishlash xavfli. Himoya g‘ilofi, botirish chuqurligi, mahkamlagich, kabel va ulanish usuli aniq uskunaning hujjatlariga muvofiq mas’ul mutaxassis tomonidan tanlanishi kerak.

Foydalanish, tekshirish va xavfsizlik

4. O‘rnatilgandan keyingi tekshiruv

- Tizim xavfsiz ishga tushirilgach, kontroller mantiqan to‘g‘ri haroratni ko‘rsatayotganini tekshiring.
- Harorat o‘zgarganda ko‘rsatkich bir maromda o‘zgarishi kerak. Keskin sakrash yoki kirish xatosi ulanishlarni tekshirishni talab qiladi.
- Ko‘rsatkich noto‘g‘ri yo‘nalishda o‘zgarsa, qutblanishni, K turi sozlamasini va sovuq uch kompensatsiyasini tekshiring.

5. Texnik xizmat

- Zondni korroziya, deformatsiya va yoriqlar bor-yo‘qligiga muntazam tekshirib turing; davriylik ish sharoitiga bog‘liq.
- Texnik xizmatni faqat uskuna o‘chirilgach va sovigach bajaring.
- Shikastlangan himoya trubkasini to‘g‘rilashga yoki o‘lchov qismini mustaqil ta’mirlashga urinmang.

Xavfsizlik choralari

Qizigan metall qismlar va sanoat uskunalari bilan ishlash xavfli. Himoya g‘ilofi, botirish chuqurligi, mahkamlagich, kabel va ulanish usuli aniq uskunaning hujjatlariga muvofiq mas’ul mutaxassis tomonidan tanlanishi kerak.

Hujjat taqdim etilgan mahsulot kartasi asosida tayyorlangan; zavod pasporti yoki loyiha hujjatlari o‘rnini bosmaydi.