FOYDALANISH BO‘YICHA YO‘RIQNOMA

Termojuftlar va harorat datchiklari • 6 model

ESS katalogidagi haroratni o‘lchash datchiklari uchun umumiy yo‘riqnoma. Ishlatishdan oldin mahsulotning o‘zidagi belgilarni va boshqaruv qurilmasining parametrlarini tekshiring.

MODELLAR VA FARQLARI



3110 | E

E turdagi termopara

—



2151 | K

K termopara • rezbali

2 m / 6 mm / 800°C



2152 | K

K termopara • prujinali

2 m / 12 mm / 800°C



2154 | K

K termopara • zond

2 m / 15 cm / 800°C



2153 | K

K termopara • prujinali

5 m / 12 mm / 800°C



2155 | PT100

PT100 datchik • zond

2 m / 15 cm / 800°C*

Muhim: E turi, K turi va PT100 bir-birining o‘rnini bosa olmaydi. Faqat mos kirishga ega kontrollerga ulang. Mahsulot kartasidagi 800°C yozuvi har bir variant uchun ruxsat etilgan ish haroratini tasdiqlamaydi.

TAYYORLASH VA O‘RNATISH

Termojuftlar va harorat datchiklari • 6 model

01 Tekshirish

Artikul va datchik turini (E / K / PT100) tekshiring. Kabel, izolyatsiya, uchlik, rezba yoki prujina shikastlanmagan bo‘lishi kerak. Shikastlangan datchikni ishlatmang.

02 O‘lchash joyi

Sezgir uchini jarayon haroratini to‘g‘ri aks ettiradigan nuqtaga joylashtiring. Kabelni harakatlanuvchi qismlar, o‘tkir qirralar va kuchli issiqlik manbalaridan uzoqda tuting.

03 Mahkamlash

Rezbali modelni mos teshikka ortiqcha kuchsiz mahkamlang. Prujinali modelda ishonchli, lekin deformatsiyasiz kontaktni ta’minlang. Zondni unga mos mahkamlagich bilan o‘rnating.

04 Elektr ulanishi

Kontroller elektr ta’minotini uzing. Klemma va ulanish tartibini kontroller yo‘riqnomasi va datchik belgisi bo‘yicha aniqlang. E/K termoparalarda qutblanish va mos kompensatsion simga rioya qiling; PT100 uchun RTD kirishi hamda mos 2, 3 yoki 4 simli sxema talab etiladi.

05 Sinov

Ulashdan keyin harorat ko‘rsatkichini ma’lum harorat yoki nazorat asbobi bilan solishtiring. Xatolik, uzilish yoki noto‘g‘ri qiymat kuzatilsa, foydalanishni to‘xtatib, moslik va ulanishlarni tekshiring.

XAVFSIZLIK VA TEXNIK XIZMAT

Termojuftlar va harorat datchiklari • 6 model

Elektr xavfsizligi

O‘rnatish va tekshirishni malakali mutaxassis jihoz elektr tarmog‘idan uzilgan holda bajarishi kerak.

Harorat chegarasi

Uchlik, kabel, izolyatsiya va mahkamlagichning ruxsat etilgan haroratidan oshmang. Ularning chegaralari turlicha bo‘lishi mumkin.

Muhit

Materiallarning suyuqlik, kimyoviy modda, namlik, bosim va tebranishga mosligini tekshiring.

Kabel

Simdan tortmang va keskin bukmang. Kabel qizigan yuzalarga tegmasin.

Texnik xizmat

Vaqti-vaqti bilan mahkamlash, izolyatsiya va ko‘rsatkich barqarorligini tekshiring. Germetik sezgir elementni ta’mirlamang.

HARORAT NOTO‘G‘RI KO‘RSATILSA

Kontrollerda tanlangan kirish turini, termopara qutblanishini, ulanishlarni, sim uzilishi yoki qisqa tutashuvini hamda kabel uzaytirilishi va o‘lchash nuqtasini tekshiring. PT100 uchun simlar soni va liniya qarshiligi kompensatsiyasini ham tekshiring.

Mahsulot kartalaridagi rasmlar asosida tayyorlandi. Yakuniy ish chegaralari va ulanish tartibi ishlab chiqaruvchi yorlig‘i yoki pasporti bilan tasdiqlanishi kerak.