



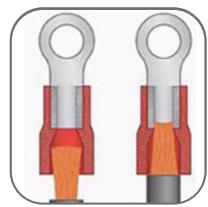
Предназначены для оконцевания опрессовкой многопроволочных гибких медных проводов и последующего крепежа наконечников к клеммам электрического оборудования на основе винтовой фиксации  
Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94  
Температурный диапазон: -40 °C – +75 °C  
Материал наконечника: медь марки М1  
Покрытие наконечника: электролитическое лужение  
Расширенные мультиразмерные диапазоны опрессовки  
Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Материал изоляции:  
самозатухающий  
ПВХ.  
Класс V-0 по UL94



Опрессовка  
проводника поверх  
изолирующей  
манжеты



Easy Entry  
Изоляционный  
манжет выполнен  
в виде раструба  
для облегчения  
монтажа  
многопроволочных  
медных жил

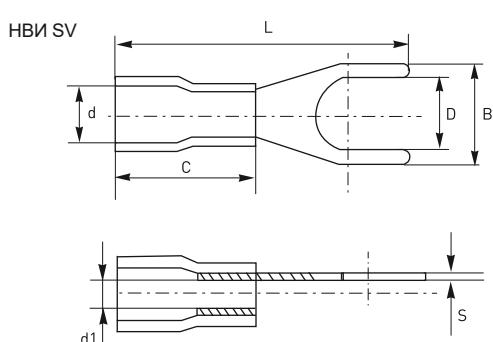
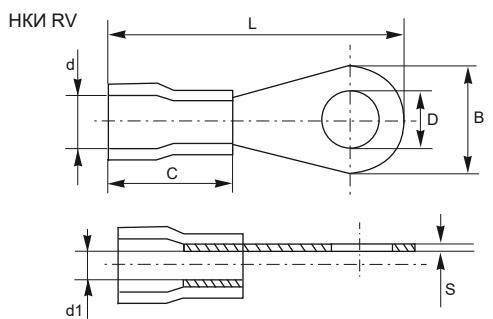
| Изображение | Наименование                              | Цвет                                     | Размеры, мм |      |      |      |     |     |     | Сечение<br>проводника,<br>мм <sup>2</sup> |
|-------------|---|--|-------------|------|------|------|-----|-----|-----|---|
|             |   |  | D           | B    | L    | C    | S   | d   | d1  |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ ) RV 1,5-3 (100) | Желтый,<br>синий,<br>красный,<br>зеленый | 3,3         | 5,7  | 17,8 | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 | 0,5 – 1,5                                 |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 1,5-4 (100)   |  | 4,2         | 6,7  | 19,8 | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 1,5-6 (100)   | Желтый,<br>синий,<br>красный,<br>зеленый | 6,4         | 11,6 | 27,2 | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 | 1,0 – 2,5                                 |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 2,5-4 (100)   |  | 4,2         | 6,7  | 20,7 | 10   | 0,8 | 4,5 | 2,3 |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 2,5-6 (100)   |  | 6,3         | 12   | 27,2 | 10   | 0,8 | 4,5 | 2,3 |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 2,5-8 (100)   |  | 4,2         | 7,2  | 22,1 | 13,5 | 1   | 6,3 | 3,4 |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 3,5-4(100)    |  | 5,2         | 9,5  | 26,7 | 13,5 | 1   | 6,3 | 3,4 |   |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 6-6 (100)     | Желтый,<br>синий,<br>красный,<br>зеленый | 6,5         | 12   | 30,2 | 13,5 | 1   | 6,3 | 3,4 | 2,0 – 6,0                                 |
|             | Наконечник кольцевой НКИ RV 3,5-6 (100)   |  | 8,3         | 15   | 33,7 | 13,5 | 1   | 6,3 | 3,4 |   |

| Изображение   | Наименование                            | Цвет                            | Размеры, мм |      |      |      |     |     |     | Сечение проводника, $\text{мм}^2$ | Артикул |
|---|---|---------------------------------|-------------|------|------|------|-----|-----|-----|-----------------------------------|---------|
|   |   |                                 | D           | B    | L    | C    | S   | d   | d1  |                                   |         |
|  | Наконечники вилочные НВИ SV 1,5-3 (100) | Желтый, синий, красный, зеленый | 3,7         | 5,8  | 21   | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 | 0,5-1,5                           | 2862    |
|   | Наконечники вилочные НВИ SV 1,5-4 (100) |                                 | 4,3         | 7,2  | 21   | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 |                                   | 2855    |
|   | Наконечники вилочные НВИ SV 1,5-6 (100) |                                 | 5,3         | 8    | 21   | 10   | 0,8 | 4   | 1,7 |                                   | 2856    |
|  | Наконечники вилочные НВИ SV 2,5-4 (100) | Желтый, синий, красный, зеленый | 4,3         | 7,2  | 21   | 10   | 0,8 | 4,5 | 2,3 | 1,0-2,5                           | 2857    |
|   | Наконечники вилочные НВИ SV 2,5-6(100)  |                                 | 6,4         | 10,7 | 21   | 10   | 0,8 | 4,5 | 2,3 |                                   | 2858    |
|   | Наконечники вилочные НВИ SV 3,5-4 (100) | Желтый, синий, красный, зеленый | 4,3         | 8,2  | 26,3 | 13,5 | 1   | 6,3 | 3,4 | 1,0-2,5                           | 2860    |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры                                    | Значения                  |
|--|---------------------------|
| Материал изоляции                            | Самозатухающий ПВХ        |
| Класс горючести                              | Класс V-0 по UL94         |
| Материал контактной части                    | Медь марки М1             |
| Покрытие                                     | Электрополимерное лужение |
| Температура эксплуатации, $^{\circ}\text{C}$ | От -40 до +80             |
| Отверстие под винт                           | M3 – M6*                  |

## Габаритные и установочные размеры



## Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выбирайте наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а также условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.
- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недопрессовку.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещах устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец защищенной жилы должен быть видимым и располагаться ровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечник.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.

